

	TRANSFÜZYON MERKEZİ SÜRECİ SÜREÇ PLANI	Doküman No : OE-TM-PL-001 İlk Yayın Tarihi: 05.02.2019 Revizyon No : 00	Revizyon Tarihi : Sayfa No :1/1
SÜRECİN ADI		TRANSFÜZYON MERKEZİ SÜRECİ	
SÜRECİN SAHİBİ/SAHİPLERİ		Transfüzyon Merkezi Sorumlu Hekimi	
SÜRECİN ÖLÇÜLEBİLİR HEDEFLERİ		Kan ve kan ürünü taleplerinin % 100 karşılamak, TM’de SKT geçmesi ya da teknik nedenlerle imha edilen kan ürünü oranının %10’u geçmemesi	
SÜRECİN PLANLANMASI	Sürecin Girdileri	Hastaya verilmek üzere temin edilmiş Kan ve Kan Ürünleri	
	Sürecin Kaynakları	Transfüzyon Merkezi çalışanları, Transfüzyon Merkezi çalışma alanları, makine, donanım, tıbbi malzemeler, doğal kaynaklar, zaman.	
	Sürecin Planlanan Çıktıları	Hastaya kullanılmak üzere hazırlanmış Kan ve Kan ürünü	
SÜRECİN UYGULANMASI (GERÇEKLEŞTİRME)		Transfüzyon Merkezi Süreci İşleyiş Prosedürü	
SÜRECİN KONTROLÜ (İZLENMESİ VE ÖLÇÜLMESİ)		1. Talep edilen Kan ve Kan ürünü sayısı	
		2. Karşılanan (tm den çıkışı yapılan) Kan ve Kan ürünü sayısı	
		3. İmha edilen kan ve kan ürünü sayısı	
		4. İmha edilen kan ve kan ürünlerinde imha nedenlerine dağılımı	
		5. Acil kan isteklerinin sayısı	
		6.	
		7.	
		8.	
		9.	
		10.	
SÜRECE İLİŞKİN ÖNLEMLER (İVİLEŞTİRMELER)	Değerlendirme (Analiz) Periyodu	Hedefler için 1 ay, indikatörler için 1 ay (Aksi belirtilmedikçe)	
	Değerlendirme (Analiz) Metodu	Çeşitli istatistiksel teknikler (pareto, histogram, grafik,...)	
	Raporlama	Raporlama: Kalite Birimi, Başhekimlik/Enstitü Müdürlüğü’ne	
HAZIRLAYAN KALİTE SİSTEM SORUMLUSU		GÖZDEN GEÇİREN/KONTROL EDEN KALİTE TEMSİLCİSİ	ONAYLAYAN ENSTİTÜ MÜDÜRÜ