



İÜ ONKOLOJİ ENSTİTÜSÜ PHILIPS CT-SIM YILLIK KALİTE KONTROL TESTLERİ

1. LAZER VE RADYASYON ALANI UYUMU: (Tolerans ± 2 mm)

Kesit kalınlığı(mm)	Radyasyon alanı ve ışık alanı arasındaki hata	Sapma (mm)	Uygundur	Uygun Değildir
2				
5				
10				

2. TARAMA LOKALİZASYON DOĞRULUĞU:

Bu test, pilot görüntüye göre yapılacak ve gentri ışığının tarama doğruluğu kontrol edilecek.

Uygundur

Uygun Değildir

3. GÖRÜNTÜ BOYUTLARININ DOĞRULUĞU: (Tolerans ± 1 mm)

Fantom ile alınan kesitlerdeki cismin gerçek boyutları ile alınan görüntüden ölçülen boyutlar arasındaki fark not edilecektir.

Boyutlar	Gerçek boyut	CT Taryıcıdan ölçülen	Sapma (mm)	Uygundur	Uygun Değildir
X					
Y					
Z					

4. GÖRÜNTÜ PERFORMANSI DEĞERLENDİRME TESTLERİ:

Farklı Materyallerin BT Numarasının Doğruluğu (HU'in doğruluğu):

(üretici firmanın toleransları kullanılacak,tarama özellikleri üretici firmanın kabul ettiği nitelikte olacak)

	Ölçülen	Sapma	Uygundur	Uygun Değildir
SU				
HAVA				
TEFLON				
PERSPEKS				

5. TARAMA ALANININ HU HOMOJENLİĞİNİN KONTROLÜ: (Tolerans $\pm 5HU$)

(En çok kullanılan kVp'de yapılacak)

Uygundur

Uygun Değildir

6. UZAYSAL REZOLÜSYONUN KONTROLÜ:

(Uygun fantom kullanılarak kontrol edilecek ,üretici firmanın tolerans değerleri referans alınacak)

Uygundur

Uygun Değildir

7. KONTRAST REZOLÜSYONUNUN KONTROLÜ:

(Uygun fantom kullanılarak kontrol edilecek ,üretici firmanın tolerans değerleri referans alınacak)

Uygundur

Uygun Değildir

Tarih Gün /Ay/Yıl:

Kontrolü Yapan Uzman Fizikçi: