



VARIAN TRILOGY (RAPIDARC) LİNEER HIZLANDIRICI CİHAZI YILLIK

1. MEKANİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER
1a. Kolimatör eksen dönüşüyle ışın merkezi uyum kontrolü		± 2 mm
1b. Gantri dönüşü ile ışın merkezi uyumu kontrolü		± 2 mm
1c. Masa dönüşü ile ışın merkezi uyumu kontrolü		± 2 mm
1d. Işık-ışın alanı uygunluğu kontrolü(Film ile yapılır) (SSD=100 cm film üzerinde, G=0°, 10x10 cm'de, d = 1cm)		± 2 mm veya bir kenarda % 1
1e. Tedavi masası yüzey eğimi kontrolü		1°
1f. Tedavi masasının tüm yönlerdeki maksimum hareket aralığı kontrolü		
1g. Elektron aplikatörlerinin kilit sistemi kontrolleri		Fonksiyonel
2. DOZİMETRİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER
2a. X-ışını/ Elektron ışını doz verimi kontrolü		± % 3
2b. X-ışını/ Elektron ışını profili (flatness-simetri) kontrolü		± % 3
2c. X-ışını / Elektron ışını huzme kalitesi (Enerji Tayini-TPR ₁₀ ²⁰ veya derin doz (PDD) tayini ile)*		± % 3
2d. Fiziksel wedge faktörü kontrolleri		± % 2
2e. EDW Wedge faktör kontrolü (60°) (Enhanced Dynamic Wedge)		± % 2

KONTROLLERİ

[*6 MV için TPR₁₀²⁰=0.67, 15 MV için TPR₁₀²⁰=0.72]

Kontrolü Yapan Fizik Uzmanı / Tarih: