



DBX CLİNAC CİHAZI AYLIK KONTROLLERİ

1. MEKANİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER				
1a. Optik mesafe gösterge kontrolü (Özel aparat ile yapılır)	SSD=80,100,120 <table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>				1 mm	
1b. Gantri açısı gösterge kontrolü	G=0,90,270,180 <table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					± 1°
1c. Kolimatör açısı gösterge kontrolü	Col.=0,90,180 <table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>				± 1°	
1d. Tedavi masası konum gösterge kontrolleri	Sağ= Sol=	2 mm / 1°				
1e. Tedavi masası yüzey eğimi kontrolü		1°				
1f. Lazer kontrolü		± 2 mm				
1g. Kolimatör eksen dönüşü ile çapraz tel sabitliği kontrolü		Çap= 2 mm				
1h. Alan boyutu kontrolleri (mm kağıt ile yapılır)	5x5	± 2 mm				
	10x10					
	30x30					
1i. Asimetrik alan boyutu kontrolleri (mm kağıt ile yapılır)		± 1 mm				
1k. MLC alan kontrolü (mm kağıt ile yapılır) (MLC ile 10x10 cm alan açılır)		± 2 mm				
1m. Varian'da yüklü MLC şekli kontrolü (mm kağıt ile gözle kontrol edilir.)		Fonksiyonel				
1n. Işık-Işın alanı uygunluğu (Film ile yapılır) (SSD=100 cm film üzerinde, G=0°, 10x10 cm'de, d = 1cm)		± 2 mm veya bir kenarda % 1				
1p. Işık-Işın alanı uygunluğu (Yonca testi) X1,X2 (0,5) (SSD=100 cm film üzerinde, G=0°, d = 1cm) Y1,Y2(0,5)		1 mm veya bir kenarda % 1				
1r. EDW Wedge faktör kontrolü (60°) (Enhanced Dynamic Wedge)		± % 2				
2. DOZİMETRİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER				
2a. X-ışını doz verimi kontrolü		± % 2				
2b. X ışını profili (flatness-simetri) kontrolü		± % 2				
2c. Huzme kalitesi (Enerji Tayini-TPR ₁₀ ²⁰)*		± % 2				

[*6 MV için TPR₁₀²⁰=0.67]

Kontrolü Yapan Fizik Uzmanı / Tarih: