



SIEMENS ONCOR LİNEER HIZLANDIRICININ YILLIK KALİTE KONTROL FORMU

1. MEKANİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER
1a. Kolimatör eksen dönüşüyle ışın merkezi uyum kontrolü		± 2 mm
1b. Gantri dönüşü ile ışın merkezi uyumu kontrolü		± 2 mm
1c. Masa dönüşü ile ışın merkezi uyumu kontrolü		± 2 mm
1d. Işık-Işın alanı uygunluğu kontrolü(Film ile yapılır) (SSD=100 cm film üzerinde, $G=0^\circ$, 10×10 cm'de, $d = 1$ cm)		± 2 mm veya bir kenarda % 1
1e. Tedavi masası yüzey eğimi kontrolü		1°
1f. Tedavi masasının tüm yönlerdeki maksimum hareket aralığı kontrolü		
1g. Elektron aplikatörlerinin kilit sistemi kontrolleri		Fonksiyonel
2. DOZİMETRİK KONTROLLER	ÖLÇÜLEN	LİMİTLER
2a. X-ışını/ Elektron ışını doz verimi kontrolü		$\pm \% 3$
2b. X-ışını/ Elektron ışını profili (flatness-simetri) kontrolü		$\pm \% 3$
2c. X-ışını / Elektron ışını huzme kalitesi (Enerji Tayini- TPR_{10}^{20} veya derin doz (PDD) tayini ile)*		$\pm \% 3$
2d. Fiziksel wedge faktörü kontrolleri		$\pm \% 2$
2e. EDW Wedge faktör kontrolü (60°) (Enhanced Dynamic Wedge)		$\pm \% 2$

[*6 MV için $TPR_{10}^{20}=0.67$, 18 MV için $TPR_{10}^{20}=0.78$]

Kontrolü Yapan Fizik Uzmanı / Tarih: